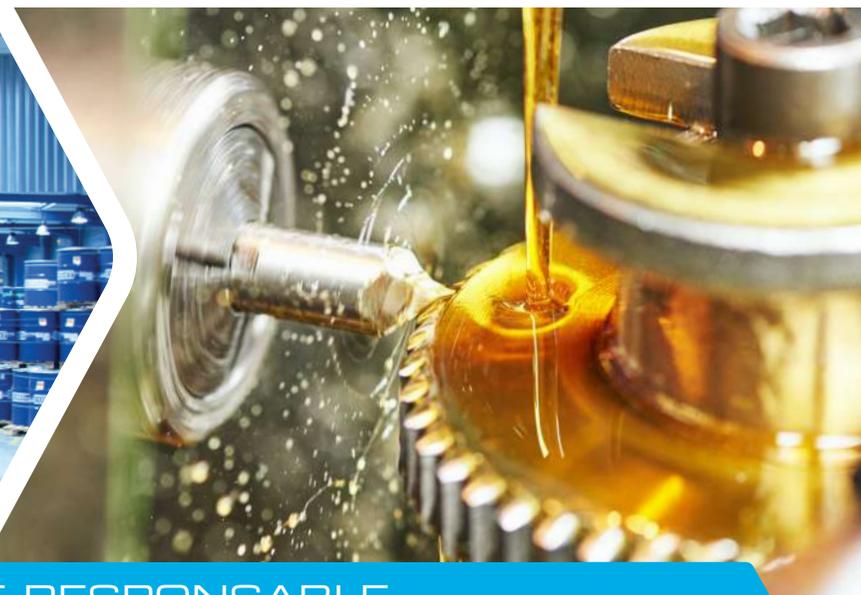




LUBRIFIANTS POUR L'USINAGE



ENGAGÉS POUR UNE PERFORMANCE RESPONSABLE

FABRICANT ET DÉVELOPPEUR FRANÇAIS DE LUBRIFIANTS INDUSTRIELS

Fabricant et formulateur de lubrifiants industriels depuis 1854, CONDAT est une société indépendante française à la présence internationale. Notre expertise nous permet de développer des lubrifiants et autres produits à forte valeur ajoutée pour une multitude d'applications. Reconnus sur le marché du travail des métaux, en particulier pour notre gamme d'huiles de coupe à base végétale, nous mettons à votre disposition une gamme diversifiée, fruit de notre savoir-faire de multi-spécialiste.

Nos produits répondent à tous types d'opérations d'usinage, des plus communes (tournage, fraisage, perçage, taraudage, rectification) aux plus exigeantes (forage, alésage, brochage, taillage) et sur toutes les matières (fonte, acier, inox, alliages d'aluminium, alliages de cuivre, super alliages...). Proches du terrain, nos experts techniques sont disponibles et vous accompagnent pour la mise en place de la solution de lubrification optimale propre aux besoins de votre process.

PLUS DE 165 ANS D'EXPERTISE



700
salariés dans
le monde



30
technologies
maîtrisées



4
sites de production
certifiés ISO 9001



40
marchés
d'applications



2 000
produits


AMÉRIQUE DU NORD
ET CENTRALE
CONDAT CORPORATION




FRANCE
SIEGE SOCIAL
CONDAT SA


AMÉRIQUE DU SUD
CONDAT DO BRASIL


CHINE
CONDAT CHINA

● Sites de productions ● Filiales commerciales



Innovation
15%
du chiffre d'affaires
réalisé avec des
produits de moins
de 3 ans



**Performance
durable**
30%
de matières
premières à faible
teneur en carbone



Entreprise
100%
indépendante

NOTRE ENGAGEMENT : LA PERFORMANCE RESPONSABLE



Conscient des problématiques environnementales, CONDAT propose depuis plus de 20 ans des solutions plus respectueuses de l'Homme et de la planète. Notre politique RSE guide d'ailleurs toutes nos actions sur les enjeux sociaux, environnementaux et économiques. Notre responsabilité en tant qu'entreprise est de construire pour durer. Cela signifie que nous devons, non seulement agir positivement pour la Société, mais également préserver l'Individu, la Nature et les 4 éléments qui la composent : l'Eau / le Feu / la Terre / l'Air, en diminuant l'impact & les risques de nos activités et celles de nos clients sur notre écosystème. Chacun de nos marchés est associé à 1 des 4 éléments pour refléter ces engagements.

Certifié par
ecovadis



Eau

Travail des métaux



Feu

Métallurgie, Forge,
Verre, Trempe



Terre

Maintenance,
Travaux souterrains



Air

Tréfilage

Certifié **EcoVadis**, et soutien de l'association « Project Rescue Ocean », le groupe CONDAT vous offre des solutions éco-conçues qui minimisent l'impact environnemental et préservent la santé des opérateurs, tout en consommant moins mais mieux !

En recherchant le meilleur pouvoir réfrigérant et en optimisant le rôle du lubrifiant, notre ambition n'est pas seulement de garantir un niveau de performance élevée, elle est aussi de vous accompagner vers une performance responsable qui répond aux enjeux sociaux et environnementaux.

LUBRISCORE®

Afin de montrer son niveau d'exigence et d'offrir à ses clients une meilleure visibilité sur ses produits, CONDAT propose le **LUBRISCORE®**.

Le LUBRISCORE® est une méthode d'auto-évaluation qui permet de noter les produits selon les critères du cycle de vie : matières premières et conception / Production / Transport / Utilisation / Fin de vie. Sur la base d'un système de points et de réponses données à une vingtaine de questions, le LUBRISCORE® évalue le niveau d'éco-conception des produits CONDAT. Ainsi, en choisissant un lubrifiant avec le logo LUBRISCORE®, vous savez que vous bénéficiez d'un produit éco-conçu !



LUBRISCORE®

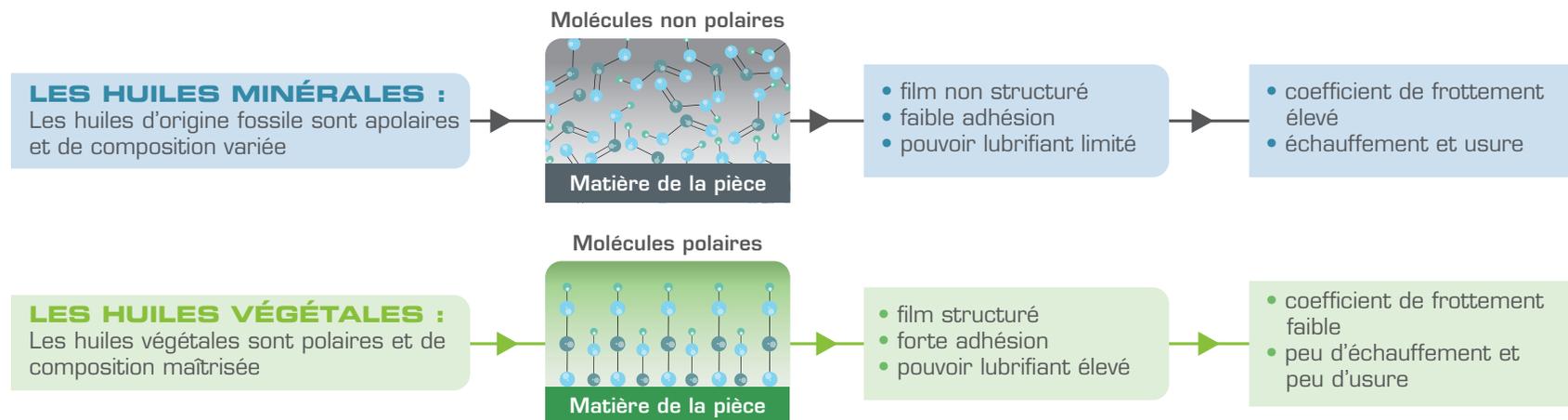
PRÉCURSEUR DES FORMULES À BASE D'ESTERS VÉGÉTAUX

Dès le début des années 2000, CONDAT explore les alternatives au pétrole. En 2009, nous sommes les premiers à offrir des huiles entières et solubles à base d'esters d'origine renouvelable. Les matières premières utilisées dans nos formules sont biosourcées et minimisent l'impact carbone de nos

produits. Nos lubrifiants, de par leurs performances, permettent aussi de réduire significativement vos coûts globaux (consommation produit, usure outil...) et affichent un excellent profil HSE.



PRÉCURSEUR
DES LUBRIFIANTS
À BASE VÉGÉTALE
DEPUIS 2009



BOOSTER VOTRE COMPÉTITIVITÉ

Au-delà de notre engagement environnemental et social, notre objectif au quotidien est de proposer à nos clients des lubrifiants performants & innovants qui vous permettent de :

- Diminuer l'usure de vos outils
- Baisser vos consommations de fluides
- Réduire vos arrêts de maintenance
- Améliorer les conditions de travail de vos opérateurs
- Bénéficier de formules plus neutres : produits sans bore, sans bactéricides, sans amines, sans libérateurs de formaldéhydes, etc.





LUBRIFIANTS SOLUBLES



Base Synthétique

CONDACOOOL

Les solutions haute performance CONDACOOOL (sans huile) allient lubrification optimisée et confort d'utilisation pour les opérateurs



Base Végétale

MECAGREEN

Formulées à partir d'esters renouvelables sélectionnés pour leur polarité optimale, les huiles solubles MECAGREEN allient performance et responsabilité environnementale.



Base Minérale

POLYBIO

La gamme des huiles solubles POLYBIO associe robustesse et polyvalence, sans compromis sur la protection des utilisateurs.

AVANTAGES :

Amélioration de la qualité des pièces :

- État de surface
- Géométrie
- Diminution des rebuts

Augmentation de la productivité :

- Réduction des temps d'usinage
- Stabilité des conditions de coupe

Réduction des coûts :

- Outillage
- Lubrifiant
- Déchets

CONDACOOOL



Base Synthétique

SOLUTIONS LUBRIFIANTES D'USINAGE

Les solutions lubrifiantes d'usinage **CONDACOOOL** sont formulées avec des actifs hydrosolubles alliant confort d'utilisation et performances lubrifiantes élevées. Dernières innovations des laboratoires CONDAT, elles permettent d'optimiser la lubrification et la réfrigération de vos opérations de coupe et de rectification.

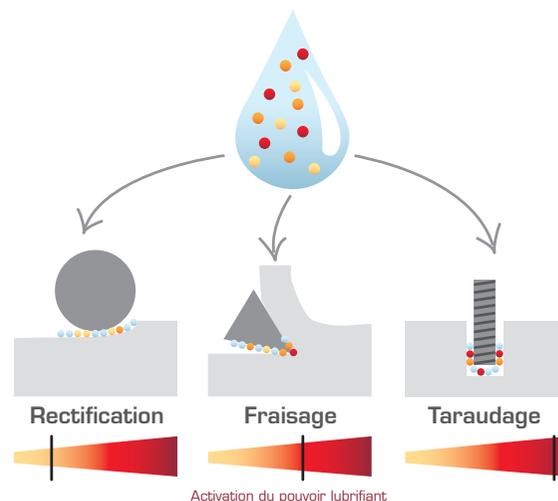
Smart-Lubricant

Les solutions lubrifiantes CONDACOOOL intègrent des actifs lubrifiants s'activant en fonction des efforts associés à chacun des process d'usinage/rectification. Elles fournissent le juste pouvoir lubrifiant et réfrigérant pour garantir des conditions de coupe optimales à chacune de vos opérations.

Sans huile, elles présentent une excellente mouillabilité pour lubrifier la coupe au plus près du contact métal/outil, et évacuent efficacement les copeaux et la chaleur.

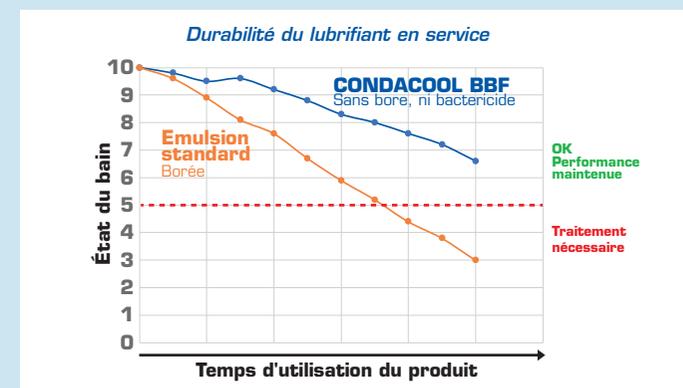
Points forts :

- Compatibilité avec tout type d'eau
- Prévention des phénomènes de moussage
- Amélioration de la propreté des baigns et des machines



Zoom CONDACOOOL 445 BBF

La solution synthétique CONDACOOOL 445 BBF est translucide pour une meilleure visualisation des opérations en cours, et offre ainsi un environnement de travail plus propre. Conçue sans huile minérale, elle réduit considérablement la génération de mousse et conserve plus durablement ses performances par rapport à une émulsion standard. Sa formule innovante sans émulsifiant relargue rapidement les huiles étrangères pour une gestion simplifiée de vos baigns en service.



	Usinage	Rectification	Fonte	Acier	Acier allié	Acier inox.	Aluminium	Aluminium Aero	Alliages cuivre	Super Alliages	Lubriscore®
CONDACOOOL 105 BBF	○	●	●	●	●	○			○	○	✓ LUBRISCORE®
CONDACOOOL 125 BBF	○	●	●	●	●	○				○	✓ LUBRISCORE®
CONDACOOOL 220 BBF	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	✓ LUBRISCORE®
CONDACOOOL 270 BBF CU	●	●	○	○	○				●		✓ LUBRISCORE®
CONDACOOOL 445 BBF	●	●	●	●	●	●	○		○		✓ LUBRISCORE®
CONDACOOOL 575 BBF	●	○	○	●	●	●	●	●	○	●	✓ LUBRISCORE®
CONDACOOOL 700 BBF	●	○	○	○	●	●	○	○		●	✓ LUBRISCORE®

○ : ponctuel - ● : recommandé



HUILES SOLUBLES D'USINAGE À BASE VÉGÉTALE

Résultats de plusieurs années de recherches au sein des laboratoires CONDAT, les produits **MECAGREEN** intègrent des matières premières innovantes et responsables. Bâties sur un assemblage unique d'esters synthétiques d'origine renouvelable, ils présentent des performances extrêmement élevées sur les opérations d'usinage et de rectification.

Réduction de la consommation

Les MECAGREEN sont formulées avec des esters à la mouillabilité élevée. Hautement détergeant, ils laissent les machines plus propres et s'écoulent facilement sur les copeaux, limitant ainsi la consommation de lubrifiant.



Hublot d'observation sale avec une huile traditionnelle



Hublot d'observation propre avec la gamme MECAGREEN

Avantages :

- Propreté des machines
- Prévention des risques de dermatoses
- Formules sans bore/bactéricides

Zoom sur MECAGREEN 235 BBF

Spécialement conçu pour la lubrification des opérations de rectification lors de la fabrication des roulements à billes, le MECAGREEN 235 BBF garantit l'obtention d'états de surface optimaux. Sa vitesse de désaération élevée est l'assurance d'un excellent refroidissement prévenant les risques de brûlures sur les pièces, et du maintien de la coupe des meules (pas d'encrassement). MECAGREEN 235 BBF est parfaitement adapté à une utilisation en système centralisé grâce à sa très haute filtrabilité. Sa formule innovante offre une stabilité durable limitant les traitements tout en restant plus neutre pour les opérateurs.



	Usinage	Rectification	Fonte	Acier	Acier allié	Acier inox.	Aluminium	Aluminium Aero	Alliages cuivre	Super Alliages	Lubriscore®
MECAGREEN 127	●	●	●	●	●	○	○		○		-
MECAGREEN 235 BBF	●	●	○	●	●	○	○				✓ LUBRISCORE®
MECAGREEN 400	●	○	●	●	●	●	●	○	○	○	-
MECAGREEN 450	●	○	○	●	●	●	●	○	○	○	✓ LUBRISCORE®
MECAGREEN 450 Aero	●	○	○	●	●	●	●	●	○	○	✓ LUBRISCORE®
MECAGREEN 485 BBF	●	○	●	●	●	●	●	○	○	○	✓ LUBRISCORE®
MECAGREEN 550	●			○	●	●	●	●	○	●	✓ LUBRISCORE®
MECAGREEN 635 BBF	●			○	●	●	●	●	○	●	✓ LUBRISCORE®

POLYBIO



HUILES SOLUBLES D'USINAGE À BASE MINÉRALE

La gamme de lubrifiants hydrosolubles **POLYBIO** rassemble des huiles solubles d'usinage de type micro-émulsions, semi-synthétiques, ou émulsions fines. Elles permettent de répondre à un large panel d'opérations d'usinage par enlèvement de copeaux ou abrasion. Engagé dans une démarche d'innovation active, CONDAT propose ici aussi des solutions plus neutres pour les utilisateurs tout en garantissant de hautes performances.

Conditions de travail améliorées

Anticipant les exigences et la législation de demain, la gamme POLYBIO intègre des produits satisfaisant l'ensemble de vos exigences d'hygiène et de sécurité.



Avantages :

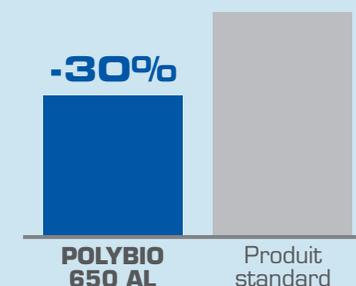
- Prévention des risques de dermatoses
- Formules sans bore et/ou sans amines
- Biostabilité

Zoom produit : POLYBIO 650 AL

Conçu pour répondre aux enjeux associés à la fabrication de pièces en grandes séries, le POLYBIO 650 AL intègre un additif de haute performance optimisant la coupe des alliages d'aluminium. Il contribue ainsi à réduire les temps de cycle et améliore les états de surface pour une optimisation des coûts de production. Particulièrement adapté aux opérations d'usinage des pièces pour l'aéronautique, ce fluide de coupe satisfait les standards des principaux donneurs d'ordre.

Formulé sans bore, ni amines, il présente un pH plus neutre pour offrir un environnement de travail plus sain pour les utilisateurs. Sa formule éco-conçue, cotée 1 étoile à notre dispositif Lubriscore®, contribue également à réduire l'impact environnemental de votre lubrifiant.

**Réduction de 30%
des efforts de coupe**



	Usinage	Rectification	Fonte	Acier	Acier allié	Acier inox.	Aluminium	Aluminium Aero	Alliages cuivre	Super Alliages	Lubriscore®
POLYBIO 150	●	●	●	●	●	○	○	○	○		-
POLYBIO 200 BF	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	-
POLYBIO 425	●	○	○	●	●	●	○	○	○	○	-
POLYBIO 435 AL	●	○	●	●	●	●	●	●	○	○	-
POLYBIO 465 BF	●	○	●	●	●	●	○		○	○	✓ LUBRISCORE®
POLYBIO 535	●			●	●	●	●	○	○	○	-
POLYBIO 650 AL	●			●	●	●	●	●	○	●	✓ LUBRISCORE®

○ : ponctuel - ● : recommandé

HUILES HOMOLOGUÉES POUR L'AÉRONAUTIQUE

Pour répondre aux exigences aéronautiques, CONDAT propose différents types de lubrifiants. Spécialement formulés pour des opérations particulièrement complexes, ils permettent l'usinage des matériaux les plus difficiles : alliages d'aluminium, aciers alliés, alliages de nickel et de titane...



MOTEUR :

Destinés à opérer dans des conditions mécaniques extrêmes et à des températures élevées, les organes de turbines et de moteurs doivent allier une résistance mécanique supérieure, à des états de surface réduisant au minimum les frottements. Ainsi, ces pièces sont généralement usinées à partir d'alliages d'aciers inoxydables et de titane en raison de leur dureté élevée.

Solution CONDAT : Intégrant une phase lubrifiante à base d'esters renouvelables, la **MECAGREEN 550** allie performance lubrifiante et mouillabilité extrême pour l'usinage et la rectification de matériaux peu ductiles. Cette huile soluble sera donc de 1^{er} choix pour fabriquer des composants de moteurs et de turbines.



STRUCTURE :

Représentant une majeure partie du poids des aéronefs, les éléments de structure sont généralement produits avec des alliages d'aluminium ou des matériaux composites choisis pour leur excellente résistance mécanique ainsi que leur légèreté.

Solution CONDAT : Incorporant un additif de performance optimisant la coupe des alliages aluminium, le **POLYBIO 650 AL** contribue à raccourcir vos temps de cycle et à prévenir la génération d'arrêtes rapportées, y compris sur les alliages à faible point de fusion comme les séries 7075. Il réduit aussi l'usure de vos outils, en particulier lors d'usinage de matériaux composites abrasifs.



TRAIN D'ATERRISSAGE :

Exposé à des tensions extrêmes lors des opérations de décollage et surtout d'atterrissage, les trains sont constitués de titane et présentent des structures de plus en plus complexes à usiner.

Solution CONDAT : Alliant une lubrification élevée à un pouvoir réfrigérant intense grâce à sa composition unique, la **CONDACOOL 700 BBF** évacue rapidement l'énergie générée par l'usinage de matériaux réfractaires. Il permet de réaliser rapidement des opérations difficiles tout en réduisant l'usure des outils.

Challenges	Structure	Moteur	Train d'atterrissage	Homologations / Spécifications					
	Résistance / légèreté	Précision, résistance, états de surface	Résistance extrême	Airbus	Boeing	Bombardier	Safran	Pratt & Whitney	Messier Dowty
Métaux	<ul style="list-style-type: none"> Aluminium : AL 7010 Titanium : TiAl4V 	<ul style="list-style-type: none"> Stainless steel : Tetmete M152, Inconel 718 Titanium : TiAl4V 	<ul style="list-style-type: none"> Titanium : Ti6Al4V, Titanium : Ti(5-5-5-3) 	AIMS 12-10-000	BAC 5008	BAMS 569-001	PR 6300	PMC 9300	IFC 30-850-02MD - éd3
ALTIBIO RF 35		+							
CONDACOOL 700 BBF	+	+++	+++						
MECAGREEN 450 AERO		+		•			•	•	
MECAGREEN 550	+++	+++	+++	•	•	•	•		•
POLYBIO 650 AL	+++	+	++	•			•		

Pour davantage d'informations sur les homologations aéronautiques de nos lubrifiants, prenez contact avec votre représentant CONDAT.



HUILES ENTIÈRES



**Base
Végétale**

NEAT GREEN

Les huiles lubrifiantes NEAT GREEN sont composées d'esters lubrifiants d'origine renouvelable pour une lubrification optimale de vos opérations.

Elles offrent une lubrification haute performance et un impact HSE réduit.



**Base Minérale
Raffinée**

CONDACUT X

Les CONDACUT X sont formulées à partir d'huiles minérales raffinées faiblement volatiles. Elles contribuent à l'amélioration de la qualité de l'air dans les ateliers tout en apportant des performances lubrifiantes supérieures.



**Base
Minérale**

CONDACUT

Les CONDACUT intègrent des packages d'additifs optimisés pour la lubrification de chaque type d'opération.

AVANTAGES :

Qualité des pièces optimum :

- État de surface
- Géométrie
- Diminution des rebuts

Stabilité à l'oxydation :

- Durée de vie des bains prolongée
- Performance de coupe durable
- Réduction des consommations

Amélioration de la qualité de l'air :

- Réduction des brouillards
- Limitation BaP/HAP

NEAT GREEN



HUILES ENTÈRES D'USINAGE À BASE VÉGÉTALE

Les huiles de coupe de la gamme **NEAT GREEN** sont constituées d'un assemblage d'esters synthétiques d'origine renouvelable et d'additifs sélectionnés. CONDAT propose, au travers de ses innovations, des solutions plus neutres pour les utilisateurs et l'environnement, tout en garantissant de hautes performances.

Hautes performances

La chimie innovante des huiles NEAT GREEN leur confère des performances lubrifiantes très élevées. Les huiles sont parfaitement adaptées à l'usinage des matériaux difficiles utilisés dans l'industrie médicale et l'aéronautique comme les aciers alliés, les alliages de nickel, le titane...



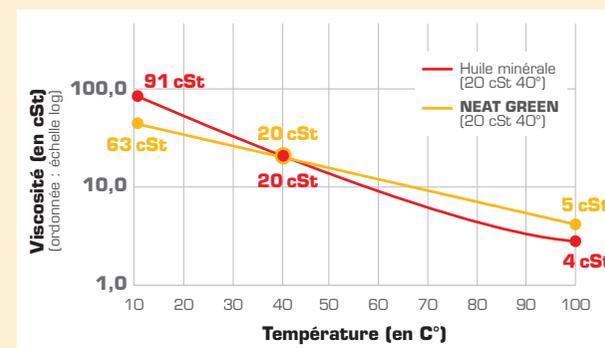
Avantages :

- Amélioration de la durée de vie des outils
- Stabilité thermique du film lubrifiant
- Longévité des huiles en service

Zoom sur l'index de viscosité de la NEAT GREEN DP X220

Les esters hautes performances d'origine renouvelable, sélectionnés pour formuler la NEAT GREEN DP X220, présentent un index de viscosité supérieur aux huiles minérales standards. Ainsi, à viscosité de référence équivalente, elle génère un film lubrifiant plus résistant aux températures de coupe. Elle reste aussi plus fluide à température ambiante. La quantité d'huile entraînée sur les pièces usinées est ainsi réduite.

Ces caractéristiques sont communes à l'ensemble des produits de la gamme NEAT GREEN.



Les NEAT GREEN permettent d'optimiser vos performances de coupe tout en réduisant votre consommation de fluide en service

	Viscosité à 40°C (cSt)	Lubrification machine	Usinage	Rectification	Fonte / acier	Acier allié	Aluminium	Alliages cuivre	Super Alliages	Carbure	Lubriscoré®
NEAT GREEN DP X210	11	●	●	●	●	○	●	●	○	●	✓ LUBRISCORÉ®
NEAT GREEN DP X510	11	●	●	●	●	●	●	●	●	○	✓ LUBRISCORÉ®
NEAT GREEN DP X220	20	●	●	●	●	○	●	●	○	●	✓ LUBRISCORÉ®
NEAT GREEN DP 520	20	●	●	○	●	●	●	○	●	○	✓ LUBRISCORÉ®
NEAT GREEN DP 532	32	●	●	●	●	○	●	○	○	●	✓ LUBRISCORÉ®
NEAT GREEN DP 240	40	●	●		●	●	●	○	●		✓ LUBRISCORÉ®
NEAT GREEN DP 268	68	●	○		●	●	●	○	●		✓ LUBRISCORÉ®

○ : ponctuel - ● : recommandé

CONDACUT X



HUILES ENTÈRES D'USINAGE À BASE MINÉRALE RAFFINÉE

Les huiles de coupe premium **CONDACUT X** sont formulées avec des huiles hautement raffinées à la pureté élevée. Agissant en synergie avec un package d'additifs innovants, elles allient performance, durée de vie étendue et contribuent à améliorer l'atmosphère dans les ateliers grâce à leur faible volatilité.

Avantages :

- Amélioration de la qualité de l'air
- Optimisation des performances de coupe
- Réduction de la formation de HAP/BaP

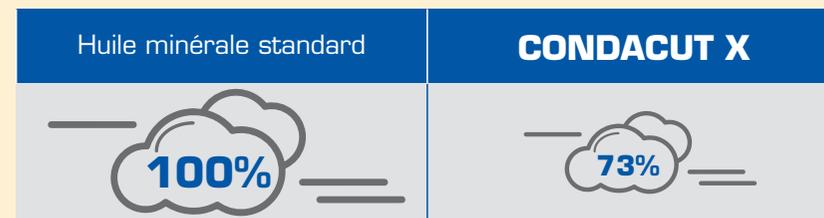


Zoom : CONDACUT XC 212

CONDACUT XC 212 intègre un package d'additifs spécifiquement adaptés aux opérations de rectification d'Acier 100Cr6 couramment utilisé pour la fabrication de roulements à billes. La fluidité de sa formule ainsi que la désaération rapide de son huile raffinée assurent une parfaite lubrification des meules pour garantir une performance de coupe optimale et des états de surface répondant aux exigences élevées des fabricants de roulements à billes. Peu volatile, elle contribue à conserver la propreté des machines et à améliorer la qualité de l'air dans les ateliers.

Test de nébulisation

Mesure des brouillards générés en % du volume d'huile
Selon protocole T 60-196



Conclusion : Le test montre une réduction de 27% de génération des brouillards

	Viscosité à 40°C (cSt)	Lubrification machine	Usinage	Rectification	Fonte / acier	Acier allié	Aluminium	Alliages cuivre	Super Alliages	Carbure
CONDACUT XC 212	12	●	●	●	●	○	○	●		●
CONDACUT XC 412	12	●	●	●	●	●	●	●	●	○
CONDACUT XC 20	20	●	●	○	●	○	●	●		●
CONDACUT XC 220	20	●	●	●	●	○	●	●	○	●
CONDACUT XC 420	20	●	●	●	●	●	●	●	●	●

○ : ponctuel - ● : recommandé



HUILES ENTÈRES D'USINAGE À BASE MINÉRALE

Avec plus de 160 ans d'expérience en lubrification, CONDAT a développé, en partenariat avec les industriels de l'usinage, sa gamme d'huiles entières **CONDACUT**. CONDAT s'engage à formuler des produits répondants aussi bien à vos exigences de performances que d'amélioration de l'environnement de travail.

Notre expertise en lubrification

La gamme CONDACUT offre un large panel de viscosités et d'additivations. Elle intègre la formule répondant aux besoins en lubrification et réfrigération de vos opérations :



Multimatières :

- Acier
- Fonte
- Alu
- Cuivreux...

Multiopérations :

- Rectification
- Décolletage
- Forage
- Taillage...

Multifonctions :

- Coupe
- Graissage

Zoom : CONDACUT DP 430

Durant les opérations d'usinage, il est couramment observé que les huiles de coupe tendent à être contaminées par les huiles de graissage. Après plusieurs heures de fonctionnement, cette contamination peut atteindre 30% à 60% du lubrifiant d'usinage. En raison de la faible teneur en additifs des huiles hydrauliques, cette pollution affecte les performances de lubrification de l'opération d'usinage, réduit la durée de vie des outils et provoque la génération de fumées supplémentaires.



Offrant une viscosité adaptée aux spécifications de nombreuses machines-outil et composé d'additifs alliant performance et innocuité sur les alliages cuivreux, CONDACUT DP 430 lubrifie aussi bien les organes des machines que les opérations d'usinage. Une référence unique simplifiant la gestion des lubrifiants et réduisant les chutes de performance associées aux risques de contamination croisée.

	Viscosité à 40°C (cSt)	Lubrification machine	Usinage	Rectification	Fonte / acier	Acier allié	Aluminium	Alliages cuivre	Super Alliages	Carbure	Lubriscoré®
CONDACUT CW	4			●	●	○		●	●	●	
CONDACUT GR 8	8		●	●	●	○	○	●	○	○	-
CONDACUT DP 215	13	●	●	●	●	○	○	○		●	
CONDACUT 515	15		●	●	●	●	●	○	●		✓ LUBRISCORÉ®
CONDACUT 620	20		●	●	●	●	●	○	●		
CONDACUT DP 430	30	●	●		●	●	●	●	●	○	✓ LUBRISCORÉ®
CONDACUT DP 630 B	32	●	●		●	●	●	●	●	○	

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

Multi-spécialiste et bénéficiant d'une des offres les plus larges du marché, CONDAT est capable de vous proposer de nombreux produits complémentaires pour couvrir l'ensemble de vos besoins dans l'atelier. Vous simplifiez ainsi la gestion de vos fluides avec un interlocuteur unique.

Dégraissants

Nous avons développé une gamme de dégraissants particulièrement adaptés pour nettoyer nos lubrifiants. Ils s'intègrent dans un large panel de process pour assurer la propreté des pièces après leur fabrication.

		Acier	Zinc - galvanisé	Cuivre et alliages	Aluminium et alliages	
NETTOYANT ACIDE	CONDACLEAN ALLMET	•	•	•	•	Très efficace sur les résidus d'huiles et de savons. Température ambiante jusqu'à 50°C
NETTOYANT ALCALIN	CONDACLEAN LC 1547	•	•	•	•	Température ambiante jusqu'à 60°C
	CONDACLEAN BLUE	•	•	•	•	Nettoyant à usage intensif. Température de 45°C à 85°C
NETTOYANT AVANT VIDANGE	CONDACLEAN S	•	•	•	•	Dégraissant bactéricide à utiliser avant vidange des baignoires en service
SOLVANT (Point éclair > 60°C)	CONDACLEAN N°2	•	•	•	•	Produit évanescent Faible odeur
	CONDACLEAN N°6	•	•	•	•	Produit évanescent Sans odeur

Protection anti-corrosion

Pour garantir durablement l'intégrité de vos pièces, CONDAT met à votre disposition une large gamme de fluides de protection pour limiter la corrosion des pièces stockées en inter-opération ou en attente d'expédition.

		Acier	Zinc - galvanisé	Cuivre et alliages	Aluminium et alliages	Effet dewatering	Film	Durée approximative de protection			
								A l'intérieur emballage fermé	A l'intérieur emballage ouvert	A l'extérieur emballage sous abris	
À BASE D'EAU	CONDAPROTECT 1271	•					Cireux	à 20% : 9 mois	à 20% : 18 mois	à 20% : 12 mois	Emulsion à base d'huile minérale. Ne nécessite pas de chauffage. Haute protection
À BASE D'HUILE	CONDAPROTECT 278	•				•	Huileux	9 mois	6 mois	3 mois	Faible viscosité. Point éclair > 180°C
	CONDAPROTECT 1045	•				•	Huileux	24 mois	18 mois	12 mois	Viscosité moyenne Point éclair > 150°C Excellente protection
À BASE DE SOLVANT	CONDAPROTECT 1377	•				•	Cireux	9 mois	6 mois	3 mois	Produit évanescent
	CONDAPROTECT 451	•	•	•	•	•	Cireux	24 mois	18 mois	12 mois	Produit évanescent. Polyvalent. Haute protection



UNE OFFRE DE SERVICES DÉDIÉE POUR L'USINAGE

Pour vous permettre de rester concentré sur vos activités, nous vous proposons un accompagnement de proximité et le matériel adéquat pour faciliter l'utilisation de nos lubrifiants : analyses de lubrifiants en service, diagnostic technique, ou encore matériel de mise en oeuvre.

Analyses des lubrifiants en service

Nos équipes de chimistes s'appuient sur un laboratoire de dernière génération pour réaliser le suivi régulier de vos huiles solubles.



Matériels d'application et de distribution

Pour que nos produits puissent exprimer leur plein potentiel, CONDAT propose une gamme de matériels d'application adaptés aux métiers de l'usinage : dosage, pulvérisation, nettoyage, filtration... N'hésitez pas à solliciter nos experts matériel !



ZOOM SUR 2 ÉQUIPEMENTS INDISPENSABLES :

POMPE DOSEUSE

Pour optimiser vos consommations de lubrifiants en service, CONDAT vous propose le matériel de dilution et dosage adéquat pour un pilotage simple et précis de vos concentrations.

La pompe **Dosatron** permet d'injecter avec précision des concentrés liquides via une canalisation d'alimentation en eau. Dosatron favorise un mélange homogène et s'intègre facilement dans votre atelier car elle ne nécessite pas de raccordement électrique.



DOSATRON : pompe doseuse proportionnelle hydro matrice pour le dosage des huiles solubles d'usinage.

DESHUILEURS

Les lubrifiants solubles des machines-outils sont exposés à de nombreuses sources de contamination : huiles hydrauliques, huiles de glissières, produits de protection.... Ces huiles s'accumulent à la surface de l'émulsion et favorisent la prolifération des bactéries anaérobies. L'utilisation de déshuileurs (coalescence, bande, anneau...) permet de nettoyer efficacement les émulsions/solutions sans arrêt de production.

Le déshuileur **MAX Band** est maniable, pratique, et s'adapte facilement aux différents bacs de lubrifiants grâce à sa pince universelle. Son système révolutionnaire à air comprimé permet en outre d'accélérer la collecte des huiles tout en évitant la stagnation des émulsions.



CONDATRACK

VOS HUILES D'USINAGE CONNECTÉES

Pour faciliter la gestion des fluides, CONDAT propose également une offre 4.0 de **téléjaugeage autonome** : **CONDATRACK**.

Grâce à des capteurs positionnés sur vos cuves de stockage d'huiles, ce service permet de connaître exactement le niveau de stock au quotidien, de suivre votre consommation de lubrifiants et d'anticiper les éventuelles ruptures de produit. Grâce à une personnalisation de la plateforme internet et via application mobile, les utilisateurs peuvent recevoir **des alertes par e-mail ou SMS**.



SCANNEZ-MOI
POUR EN SAVOIR PLUS



Les avantages :



CONNECTÉ

Suivez vos consommations en temps réel



ALERTE

Évitez les pannes et les ruptures



OPTIMISATION

Maîtrisez le réglage de vos appoints



CONSEILS

CONDAT vous accompagne dans la gestion de vos fluides



PRATIQUE

Facile à installer et capteur autonome pendant 5 ans

104 avenue Frédéric Mistral - 38 670 Chasse-sur-Rhône - France
Tél. +33 (0)4 78 07 38 38 - condat@condat.fr - www.condat.fr