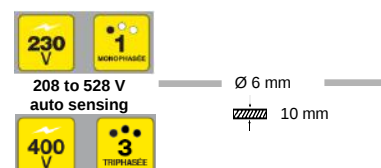
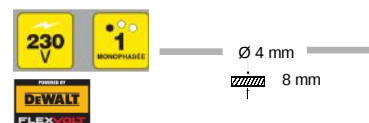
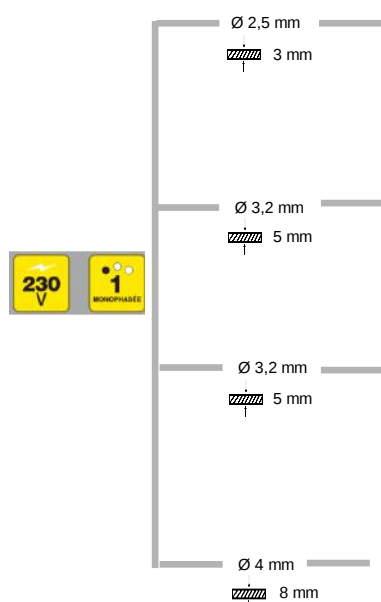


Guide de choix équipement de soudage et coupage manuel plasma



Procédé MMA – Electrode enrobée

Acier – Acier Inoxydable



Onduleur	Art. 0700500076
ROGUE ES 150i	150 A @ 25%



Onduleur	Art. 0700500077
ROGUE ES 180i	170 A @ 20%



Onduleur	Art. 0700500078
ROGUE ES 180i PRO	180 A @ 25%



Onduleur	Art. 0700500079
ROGUE ES 200i PRO	200 A @ 25%



Onduleur	Art. 0700500250
ROGUE ES 250i	250 A @ 40%



Onduleur	Art. 0447700881
Renegade ES 210i	210 A @ 25%



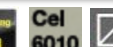
Inverter and battery powered	Art. 0447800881
Renegade VOLT ES 200i	200 A @ 25%



Onduleur	Art. 0445250880
Renegade ES 300i – A35	300A @ 40% (3ph)
	200A @ 100% (1Ph)



Onduleur	Art. 0447100881
Fabricator ES 410ic*	400A @ 60%



* Cable de masse et porte électrodes à rajouter



Commande à distance



Correction du facteur de puissance



Sélection type électrode



Ø filler métal



Constant Current



Constant Voltage

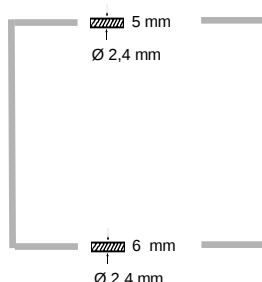


Battery & Hybrid Powered



Procédé TIG - DC

Acier – Acier Inoxydable



Onduleur DC

Art. 0700500080

ROGUE ET 180i

180 A @ 25%



Tig HF
TIG LIFT
MMA



Onduleur DC pulsé

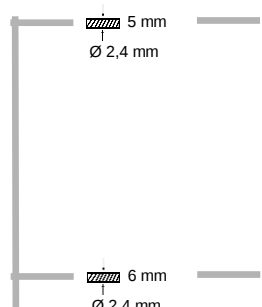
Art. 0700500081

ROGUE ET 200iP pro

200 A @ 25%



Tig HF
TIG LIFT
MMA



Onduleur DC pulsé

Art. 0447700910 (pack)

Renegade ET 180iP

180A @ 25%



Cel 6010 Tig HF
TIG LIFT
MMA



Onduleur DC pulsé

Art. 0447700911 (pack air)

Art. 0447700912 (pack water)

Renegade ET 210iP

210 A @ 25%



Cel 6010 Tig HF
TIG LIFT
MMA



Onduleur DC pulsé

Art. 0447750890 (pack air)

Art. 0447750891 (pack water)

Renegade ET 210iP ADVANCED

210 A @ 25%



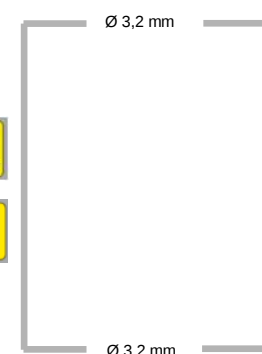
Cel 6010 Tig HF
TIG LIFT
MMA



+ Torch remote



208 to 528 V
auto sensing



Onduleur DC

Renegade ET 300i – TA35

300 A @ 40% (3ph)

200 A @ 100% (1Ph)



Auto sensing Tig HF
TIG LIFT
MMA



Onduleur DC pulsé

Renegade ET 300iP – TA36

300A @ 40% (3ph)

200A @ 100% (1Ph)



Auto sensing Tig HF
TIG LIFT
MMA



Commande à distance



Correction du facteur de puissance



Sélection type électrode



Max Ø tungsten



Cooler incl or optional



Pulse



Acquisition de données par USB



Procédé TIG – DC (suite)

Acier – Acier Inoxydable



Onduleur DC pulsé

Fabricator ET 410iP

400 A @ 60%



optional 250Hz



Onduleur DC pulsé

Fabricator ET 410iP + watercooling

400 A @ 60%



optional

250Hz



Commande à distance



Correction du facteur de puissance



Sélection type électrode



Max Ø tungsten



Cooler incl or optional

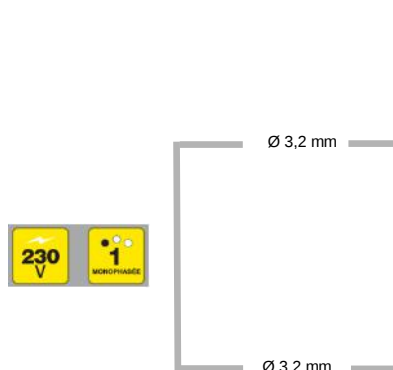


Pulse



Procédé TIG – AC/DC

Aluminium - Acier – Acier Inoxydable



Onduleur AC/DC (AC/DC pulsé)

Art. 0479100400, (pack air)

Rogue ET230iP AC/DC

230A @ 30%



Tig HF
TIG LIFT
MMA

200Hz



Onduleur AC/DC (AC/DC pulsé)

Art. 0479100401, (pack eau)

Rogue ET230iP avec refroidi eau AC/DC

230A @ 30%



Tig HF
TIG LIFT
MMA

Incl. 200Hz



Ø 4 mm



Onduleur AC/DC (DC pulsé)

Origo Tig 4300iw AC/DC - TA24

430A @ 40%



Tig HF
TIG LIFT
MMA

Incl. 0,001s



Commande à distance



Correction du facteur de puissance



Sélection type électrode



Max Ø tungsten



Cooler incl or optional



Pulse



Procédé MIG Compact

Acier – Acier Inoxydable



0,8 - 6 mm
Ø 0,6 – 1,0 mm



Onduleur DC

Art. 0700301091

ROGUE EM180

180 A @ 25%



MIG/MAG
MMA



1 - 6 mm
Ø 0,6 – 1,0 mm



Onduleur DC

Art. 0448200880

RUSTLER EM 201C

200 A @ 35%



MIG/MAG
MMA



1 - 6 mm
Ø 0,6 – 1,0 mm



Onduleur DC

Art. 0448200890

RUSTLER EM 203C

200 A @ 35%



MIG/MAG
MMA

1 - 8 mm
Ø 0,6 – 1,2 mm



Onduleur DC

Art. 0448250890

RUSTLER EM 253C

250 A @ 35%



MIG/MAG
MMA



Commande à
distance



Correction du
facteur de puissance



Sélection type
Electrode



Max Ø
Spooltype



Feed rolls



Procédé MIG Compact

Acier – Acier Inoxydable



Onduleur DC	Art. 0448280880 (pack)
RUSTLER EM 280C PRO	280 A @ 40%



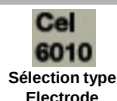
Onduleur DC	Art. 0448350881 (pack)
RUSTLER EM 350C PRO	350 A @ 40%



Onduleur DC	Art. 0448350882 (pack)
RUSTLER EM 350C PRO - synergic	350 A @ 40%

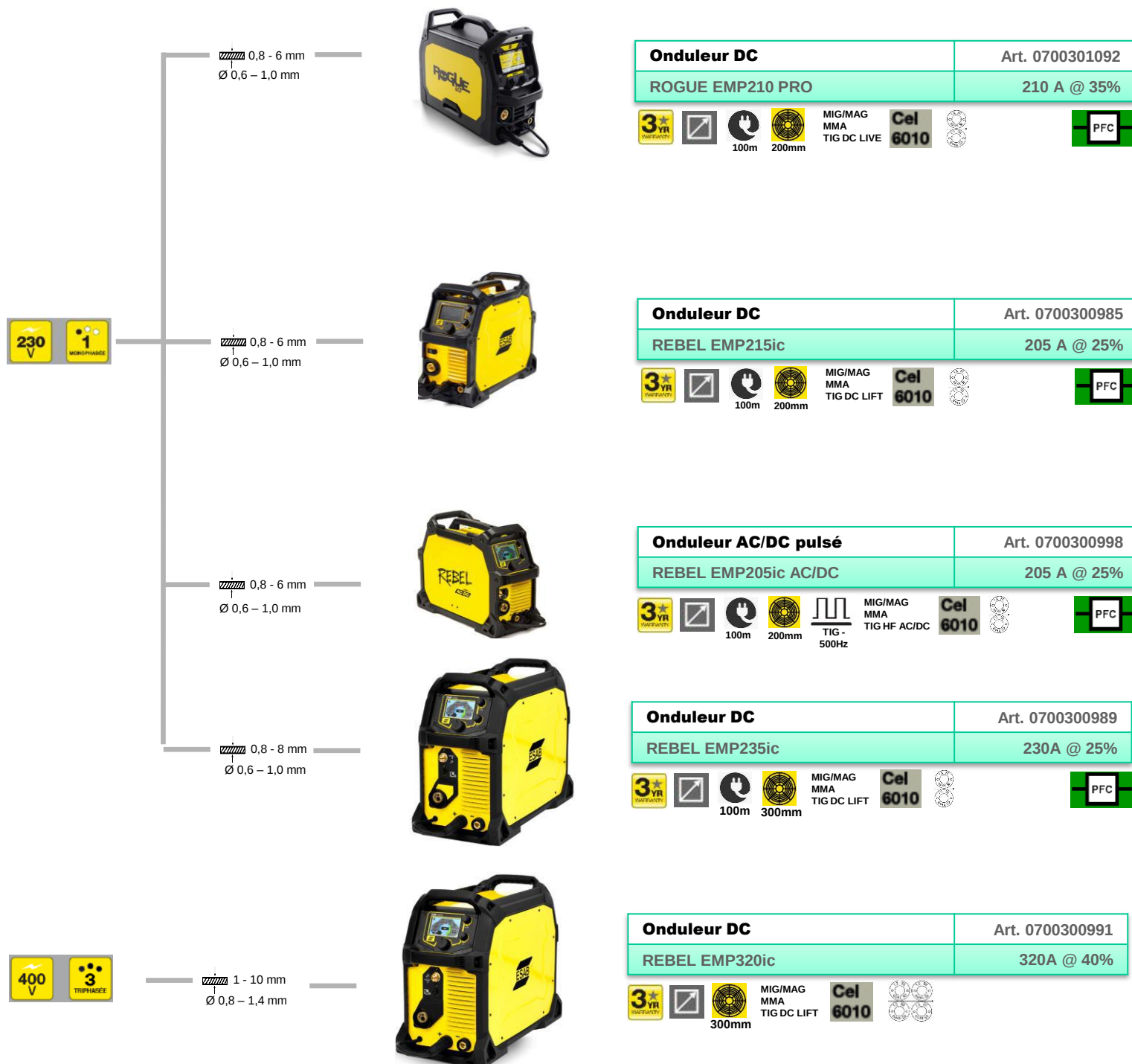


Onduleur DC	Art. 0448350883 (pack)
RUSTLER EM 350C PRO –synergic - MV	350 A @ 40%



Compact Multi-procédé

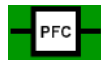
Acier – Acier Inoxydable – Aluminium*



*Soudage Aluminium (conseillé avec EMP 205 AC/DC au TIG)



Commande à distance



Correction du facteur de puissance



Sélection type Electrode



Max Ø Spooldtype



MIG/MAG MMA TIG DC LIFT



Cooler incl or optional



Feed rolls



MIG/MAG Dévidoirs séparés – courant lisse

Acier



1 - 12 mm
Ø 0,8 – 1,4 mm



Onduleur

Fabricator EM401i + Fabricator Feed 304

400 A @ 60%



MIG/MAG
MMA



1 - 15 mm
Ø 0,8 – 1,4 mm



Onduleur

Fabricator EM401iw + Fabricator Feed 304w

400 A @ 60%



MIG/MAG
MMA



1 - 20 mm
Ø 1,0 – 1,6 mm



Onduleur

Fabricator EM501iw + Fabricator Feed 304w

500 A @ 60%



MIG/MAG
MMA



Commande
à distance



Correction du
facteur de puissance



electrode type
selection



Max Ø
Spooldtype



Application



Cooler incl
or optional



Synergic



Pulse



Feed rolls



MIG/MAG Dévidoirs séparés – multiprocédés

Acier – Acier Inoxydable – Rechargement dur - Gougeage

1 - 20 mm
Ø 0,8 – 1,6 mm



Onduleur

Warrior 400i(w) + Warrior Feed 304w (opt.)

400 A @ 60%

Warrior 500i(w) + Warrior Feed 304w (opt.)

500 A @ 60%



MMA*
MIG/MAG*
LIVE TIG*
Gouging
RF AVS



* Application disponible via l'interface sur la source

1 - 20 mm
Ø 0,8 – 2,0 mm



Onduleur

Warrior 400i(w) + Robust Feed Pro (opt.)

400 A @ 60%

Warrior 500i(w) + Robust Feed Pro (opt.)

500 A @ 60%



MMA*
MIG/MAG*
LIVE TIG*
Gouging
RF AVS



PRECIDRIVE

* Application disponible via l'interface sur la source

1 - 20 mm
Ø 0,8 – 2,0 mm



Onduleur

Warrior 750i(w) + Robust Feed Pro (opt.)

820 A @ 60%



MMA*
MIG/MAG*
LIVE TIG*
Gouging
RF AVS



PRECIDRIVE

* Application disponible via l'interface sur la source

Ø 1 – 2,0 mm



Dévidoir AVS

Robust Feed AVS (RF AVS)



MIG/MAG
RF AVS



PRECIDRIVE



Commande à distance



Correction du facteur de puissance



Electrode type selection



Max Ø Spooltype



Application



Cooler incl or optional



Synergic



Pulse



Optional Equipment



Feed rolls



PRECIDRIVE



MIG/MAG Dévidoirs séparés – multiprocédés – PULSE

Acier – Acier Inoxydable – Aluminium



Onduleur

Aristo 500ix (w) + Robust Feed Pulse

500 A @ 60%



MIG/MAG
MMA

SYN



PRECIDRIVE

Onduleur

Aristo 500ix (w) + Robust Feed U6

500 A @ 60%



MIG/MAG
MMA
Gouging
TIG Lift

SYN



PRECIDRIVE

Onduleur

Aristo 500ix (w) + Robust Feed U82

500 A @ 60%



MIG/MAG
MMA
Gouging
LIFT TIG

SYN



PRECIDRIVE



Commande à distance



Correction du facteur de puissance



Electrode type selection



Max Ø Spooltype



Application



Cooler incl or optional



Synergic



Pulse



Optional Equipment



Feed rolls



PRECIDRIVE



Acier – Acier Inoxydable – Aluminium



1 - 20 mm
Ø 0,6 – 2,0 mm

Onduleur

Aristo (U*)5000i (w) + Robust Feed U6

500 A @ 60%



MIG/MAG
MMA
Gouging
TIG Lift



*TIG HF => U 5000i



1 - 20 mm
Ø 0,6 – 2,0 mm

Onduleur

Aristo (U*)5000i (w) + Robust Feed U82

500 A @ 60%



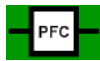
MIG/MAG
MMA
Gouging
TIG Lift



*TIG HF => U 5000i



Commande à distance



Correction du facteur de puissance



Electrode type selection



Max Ø Spooltype



Application



Cooler incl or optional



Synergic



Pulse



Optional Equipment



Feed rolls



Coupage plasma manuel (monophasé)



Onduleur	Art. 0559160135
Handyplasma 35i – torche 5 m	35 A @ 35%



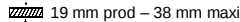
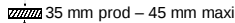
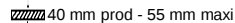
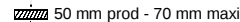
Onduleur	Art. 0559160145
Handyplasma 45i– torche 5 m	45 A @ 35%



Onduleur	1forch®	Art. 0559130004
Cutmaster 30+ et torche SL60 de 5 m		30 A @ 40 %



Coupage plasma manuel (triphase)

			<table border="1"> <tr> <td>Onduleur</td> <td>1forch*</td> <td>Art. 0559150004</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Cutmaster 50 + SL 60, 5 m</td> <td>50 A @ 60%</td> </tr> </table>	Onduleur	1forch*	Art. 0559150004	Cutmaster 50 + SL 60, 5 m		50 A @ 60%
	Onduleur	1forch*	Art. 0559150004						
	Cutmaster 50 + SL 60, 5 m		50 A @ 60%						
			<table border="1"> <tr> <td>Onduleur</td> <td>1forch*</td> <td>Art. 0559170004</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Cutmaster 70 + SL 60, 5 m</td> <td>70 A @ 50%</td> </tr> </table>	Onduleur	1forch*	Art. 0559170004	Cutmaster 70 + SL 60, 5 m		70 A @ 50%
	Onduleur	1forch*	Art. 0559170004						
Cutmaster 70 + SL 60, 5 m		70 A @ 50%							
		<table border="1"> <tr> <td>Onduleur</td> <td>1forch*</td> <td>Art. 0559170004</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Cutmaster 100 + SL 100, 6 m / 15 m</td> <td>100 A @ 60%</td> </tr> </table>	Onduleur	1forch*	Art. 0559170004	Cutmaster 100 + SL 100, 6 m / 15 m		100 A @ 60%	
Onduleur	1forch*	Art. 0559170004							
Cutmaster 100 + SL 100, 6 m / 15 m		100 A @ 60%							
		<table border="1"> <tr> <td>Onduleur</td> <td>1forch*</td> <td>Art. 0559170004</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Cutmaster 120 + SL 100, 6 m / 15 m</td> <td>120 A @ 80%</td> </tr> </table>	Onduleur	1forch*	Art. 0559170004	Cutmaster 120 + SL 100, 6 m / 15 m		120 A @ 80%	
Onduleur	1forch*	Art. 0559170004							
Cutmaster 120 + SL 100, 6 m / 15 m		120 A @ 80%							
		<table border="1"> <tr> <td>Onduleur</td> <td>Torche PCH-200</td> <td>Art. 0559170004</td> </tr> <tr> <td colspan="2">PAK 200i</td> <td>200 A @ 100%</td> </tr> </table>	Onduleur	Torche PCH-200	Art. 0559170004	PAK 200i		200 A @ 100%	
Onduleur	Torche PCH-200	Art. 0559170004							
PAK 200i		200 A @ 100%							



Notes

[illegible]

ESAB / esab.com

